

1.

Evans社紹介



Evans社 工場紹介① 溶接工程



Evans社 工場紹介② パイプ曲げ加工工程



フックアップ用 構成部品ラインナップ

CFOSグレードガスティック



6EEP ホースバープ継手



PWシリーズ フックアップスティック
(PCWS/R用)



Presslok® 対応継手システム

これらを組み合わせることにより

- ✓ 工事期間の短縮
- ✓ リークポイントの削減
- ✓ 設置コストの削減

を実現します。

2.

ガススティック



Gスティック (SS316製)

製品特徴:

- 2ピース構成: メンテナンス時にレギュレーターを分解する事ができます。
- 素材: SS316
- 高純度
- 従来のサイズレンジと比較して低価格。
- コンパクトな設計。設置スペースが狭い場所に最適です。
- サイズ: ¼" (Cv 0.14) ~ 1 ½" (Cv 5.2) まで対応
- 100%ヘリウムリークテスト済み: 1×10^{-7} scc/秒 (mbar l/sec)
- クラス1000/100レベルのクリーンルームで洗浄、梱包
- オプションでロック付きハンドルに変更可能。



74µm プレフィルター内蔵

3.

ラテラル



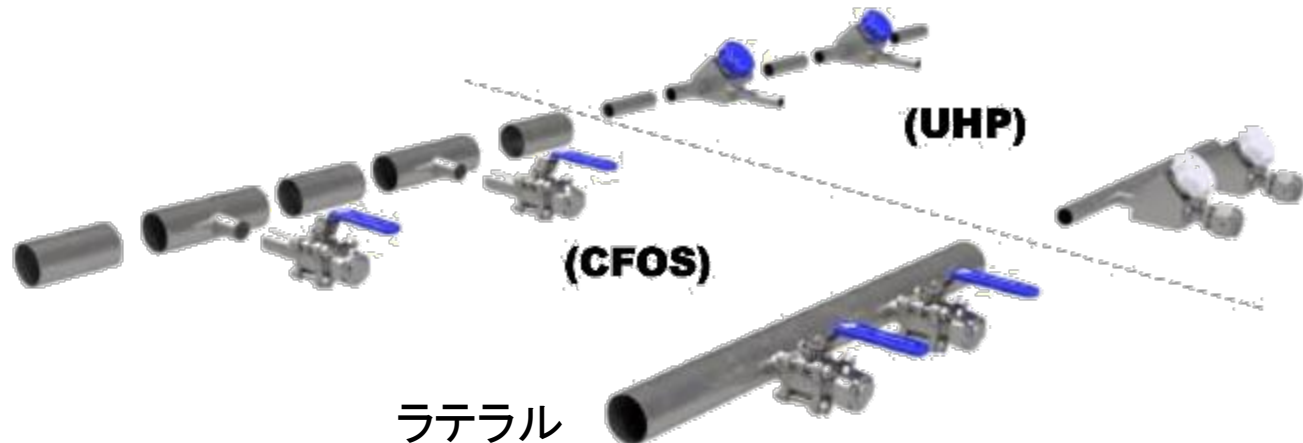
半導体用 ラテラル

製品特徴

- 「プル・ティー」設計により、スティック構成のラテラルと比較して溶接個所を70%削減。
- 24" (7.3m) 長さまでの個別スプールを提供可能。
- 従来と比較して30～40%の費用を削減。
- 高品質
 - 溶接シーム数が少ない。
 - QA/QC図書パッケージを提供。
 - 各種コントロール下での製造を実施。



従来型



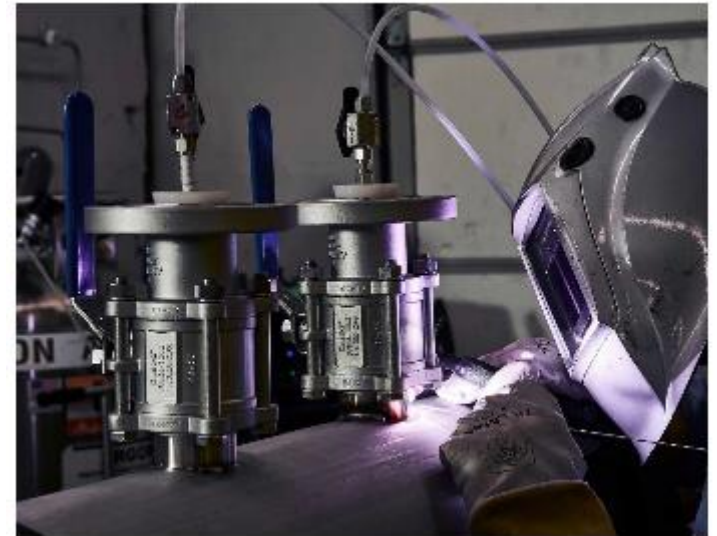
CFOSグレード ラテラル (スプール参考写真・納入実績)



PCW ラテラル (納入例)



ASME認定の溶接工による加工を実施

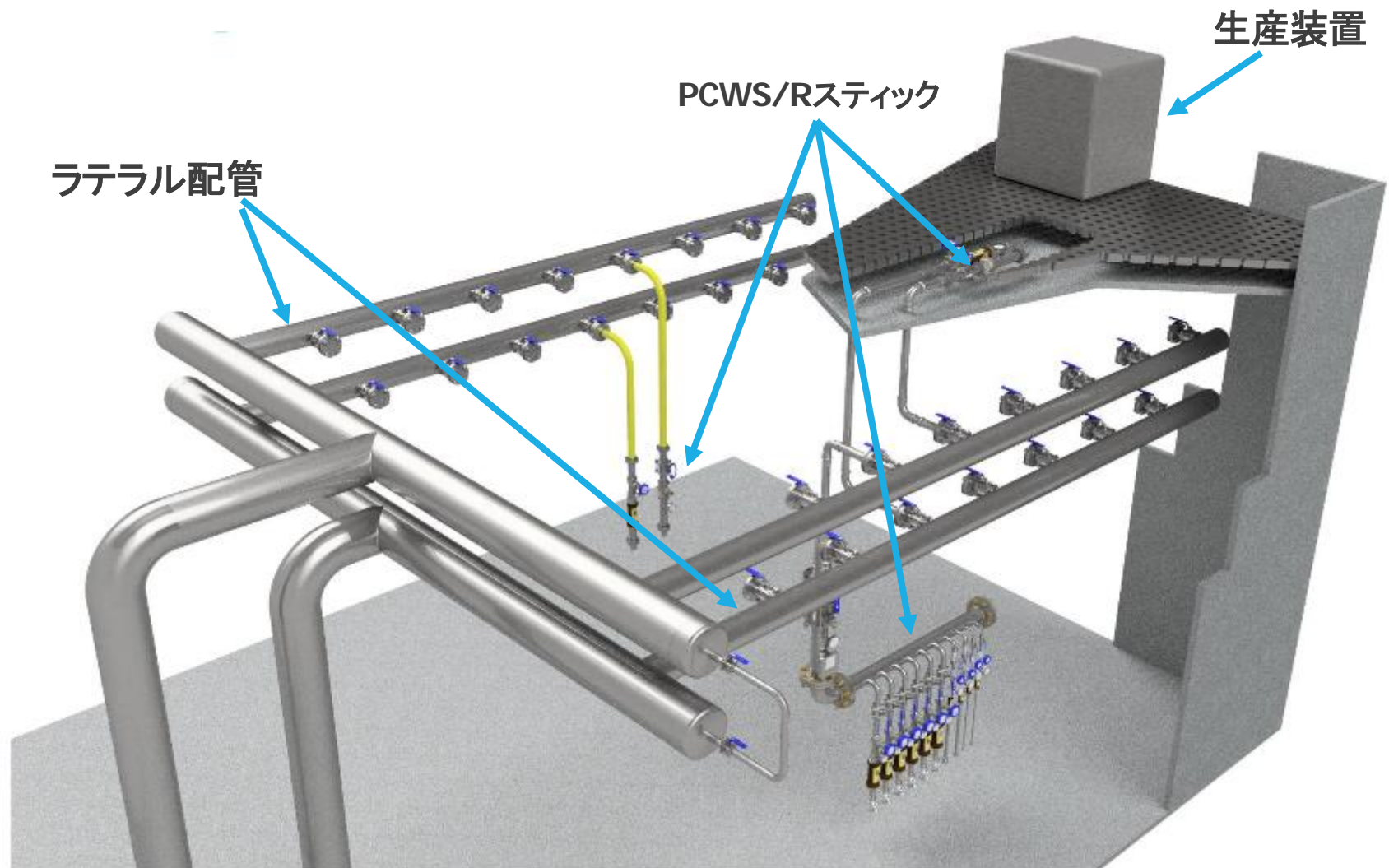


4.

PCWスティック



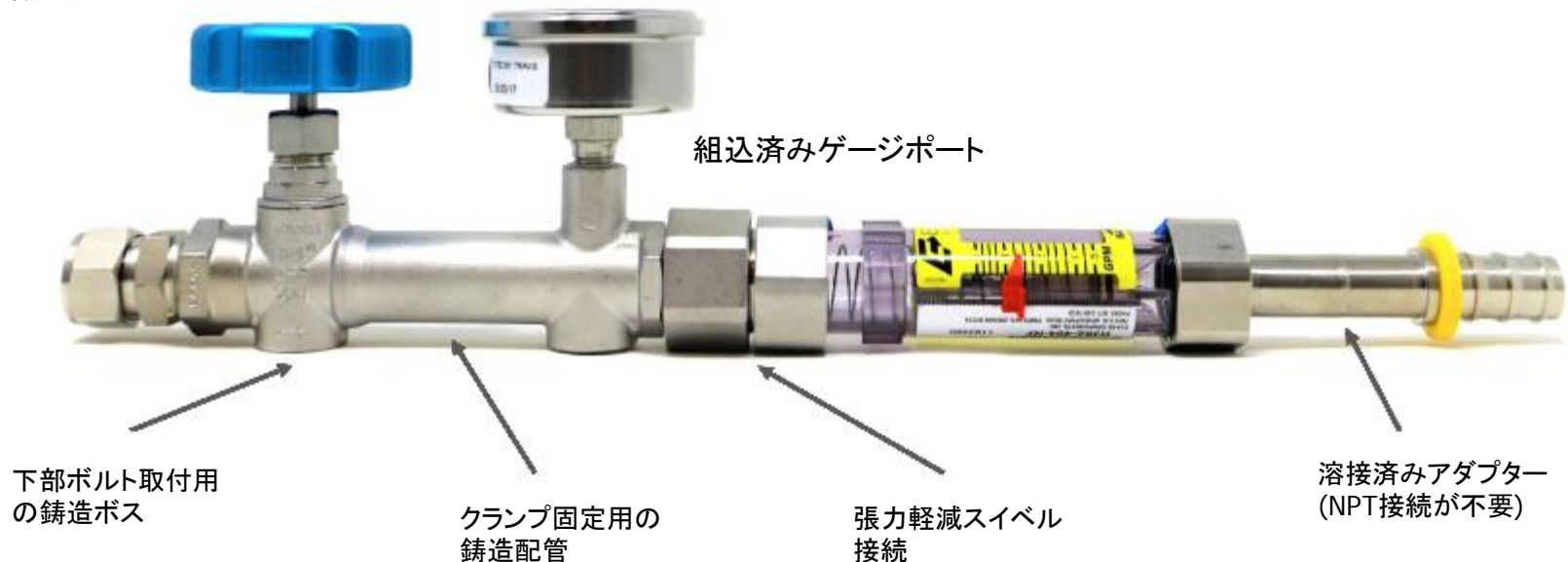
PCWシステム



PCWスティック 設計コンセプト

- ✓ SS 304L製の鋳造、各構成部品。
- ✓ 溶接部が少ない設計。
- ✓ 競合他社と比較して最小フットプリント。

ハンドル: 陽極
酸化処理加工

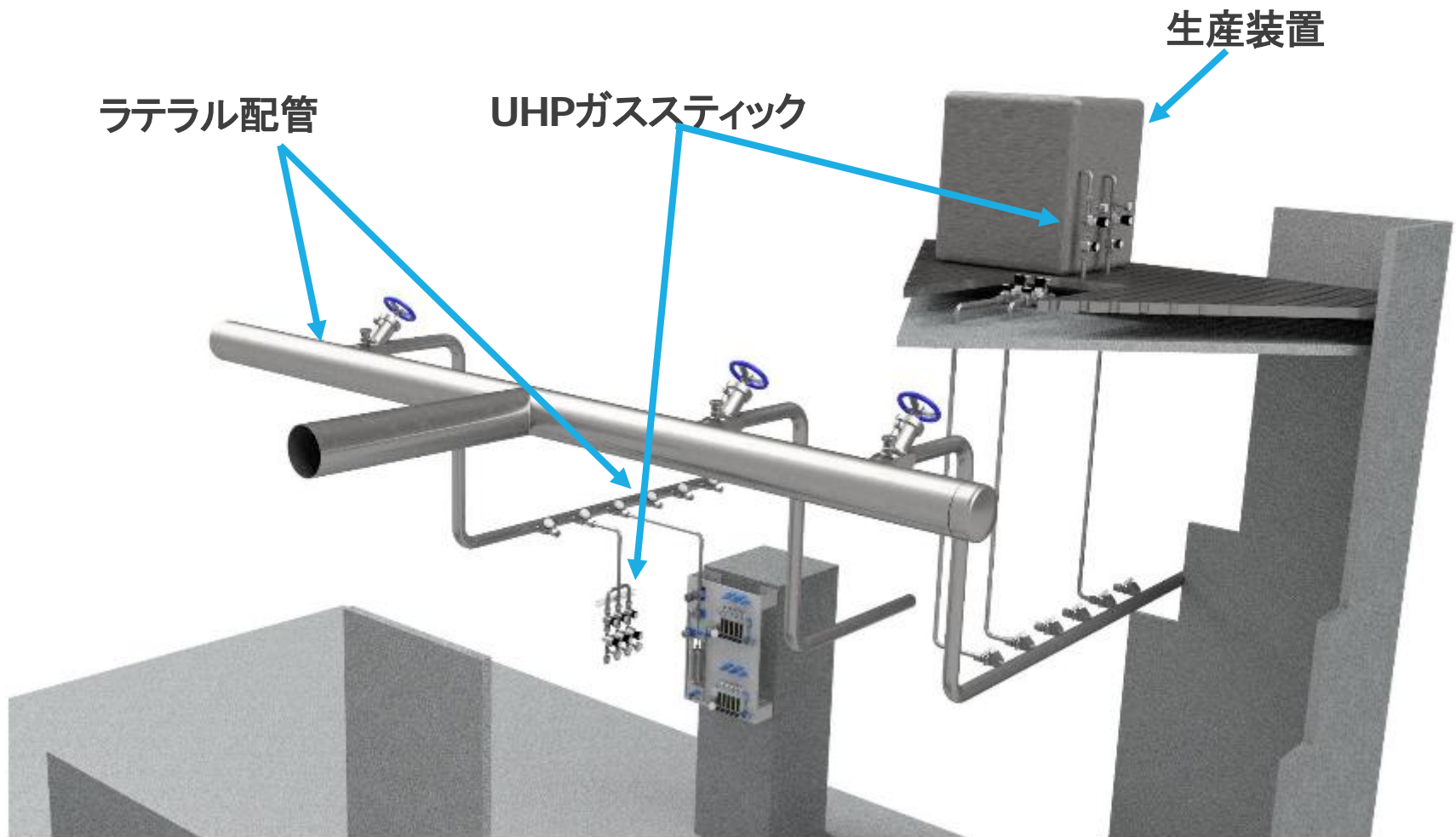


5.

UHPシステム



UHPシステム



UHP対応 ガススティック

製品特徴

- SS316L製、堅牢なボディ及びレギュレーター/ゲージティー
- 構成部品が少ない
- 廉価
- 表面仕上げ: Ra10 (0.25 μ m / 10 μ in)
- クラス100レベルのクリーンルームで組立て実施

堅牢なボディ



従来のゲージ・ティー

