



# Evans社 工場紹介① 溶接工程



# Evans社 工場紹介② パイプ曲げ加工工程



# フックアップ用 構成部品ラインナップ

CFOSグレードガススティック



6EEP ホースバーブ継手



PWシリーズ フックアップスティック  
(PCWS/R用)



Presslok®対応継手システム

これらを組み合わせることにより

- ✓ 工事期間の短縮
- ✓ リークポイントの削減
- ✓ 設置コストの削減

を実現します。



# Gスティック (SS316製)

## 製品特徴:

- 2ピース構成:メンテナンス時にレギュレーターを分解する事ができます。
- 素材: SS316
- 高純度
- 従来のサイズレンジと比較して低価格。
- コンパクトな設計。設置スペースが狭い場所に最適です。
- サイズ:  $\frac{1}{4}$ "(Cv 0.14) ~  $1\frac{1}{2}$ " (Cv 5.2)まで対応
- 100%ヘリウムリークテスト済み:  $1 \times 10^{-7}$  scc/秒 (mbar l/sec)
- クラス1000/100レベルのクリーンルームで洗浄、梱包
- オプションでロック付きハンドルに変更可能。



74 $\mu$ m プレフィルター内蔵

3.

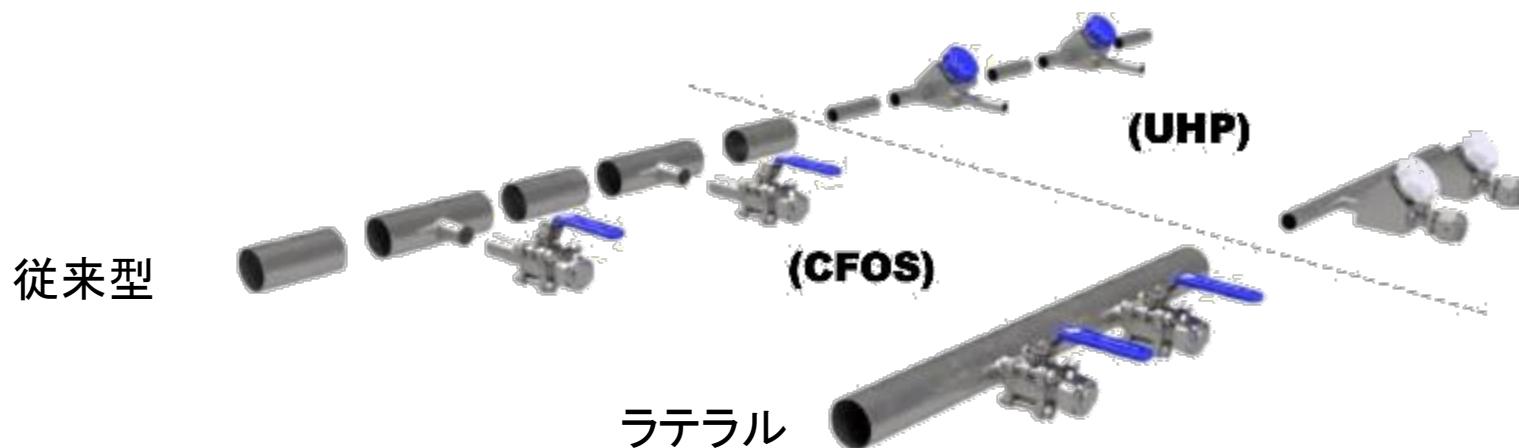
## ラテラル



# 半導体用 ラテラル

## 製品特徴

- ・「プル・ティー」設計により、スティック構成のラテラルと比較して溶接個所を70%削減。
- ・24"(7.3m)長さまでの個別スプールを提供可能。
- ・従来と比較して30~40%の費用を削減。
- ・高品質
  - 溶接シーム数が少ない。
  - QA/QC図書パッケージを提供。
  - 各種コントロール下での製造を実施。



# CFOSグレード ラテラル (スプール参考写真・納入実績)



# PCW ラテラル (納入例)



ASME認定の溶接工による加工を実施

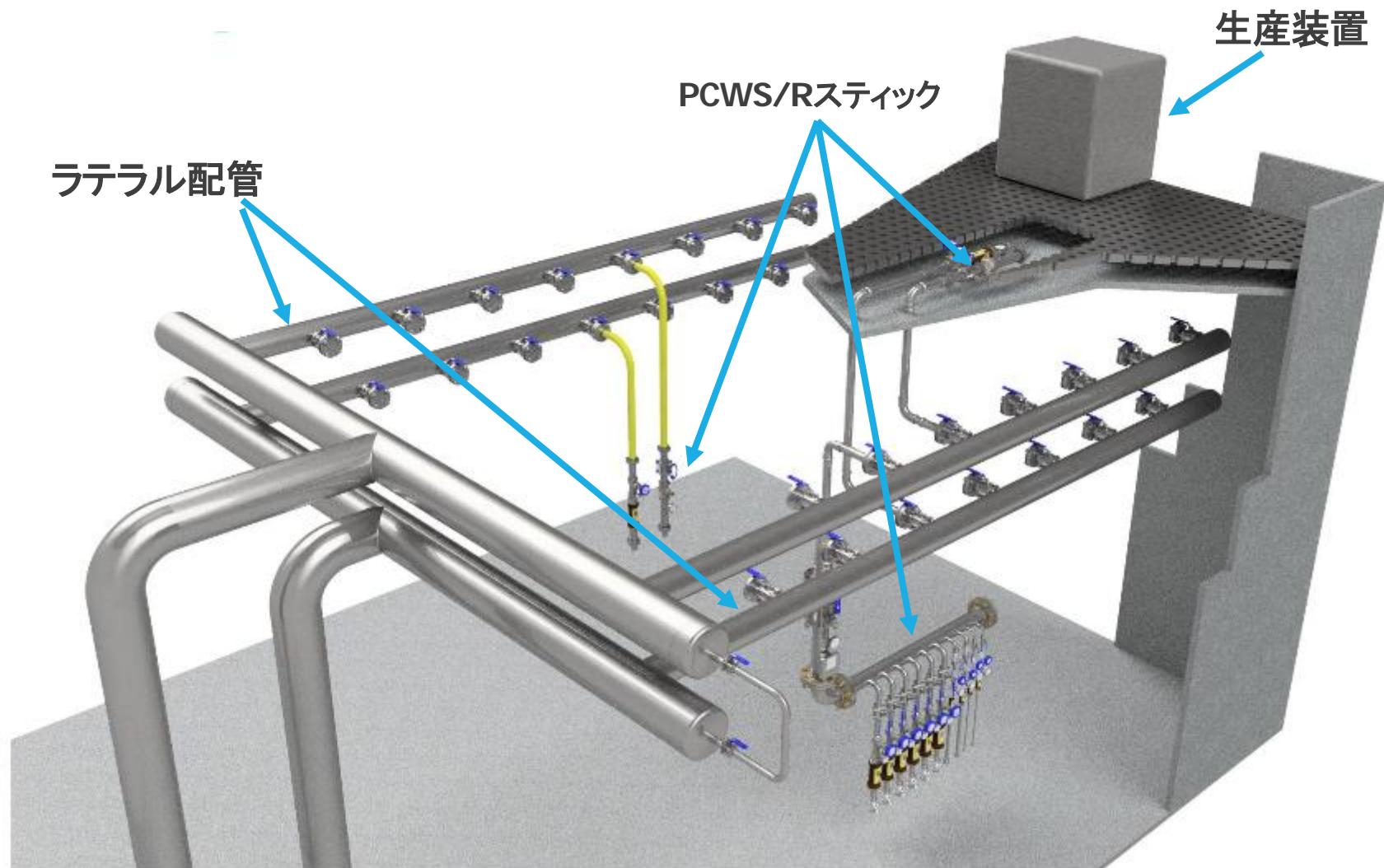


4.

# PCWステイック



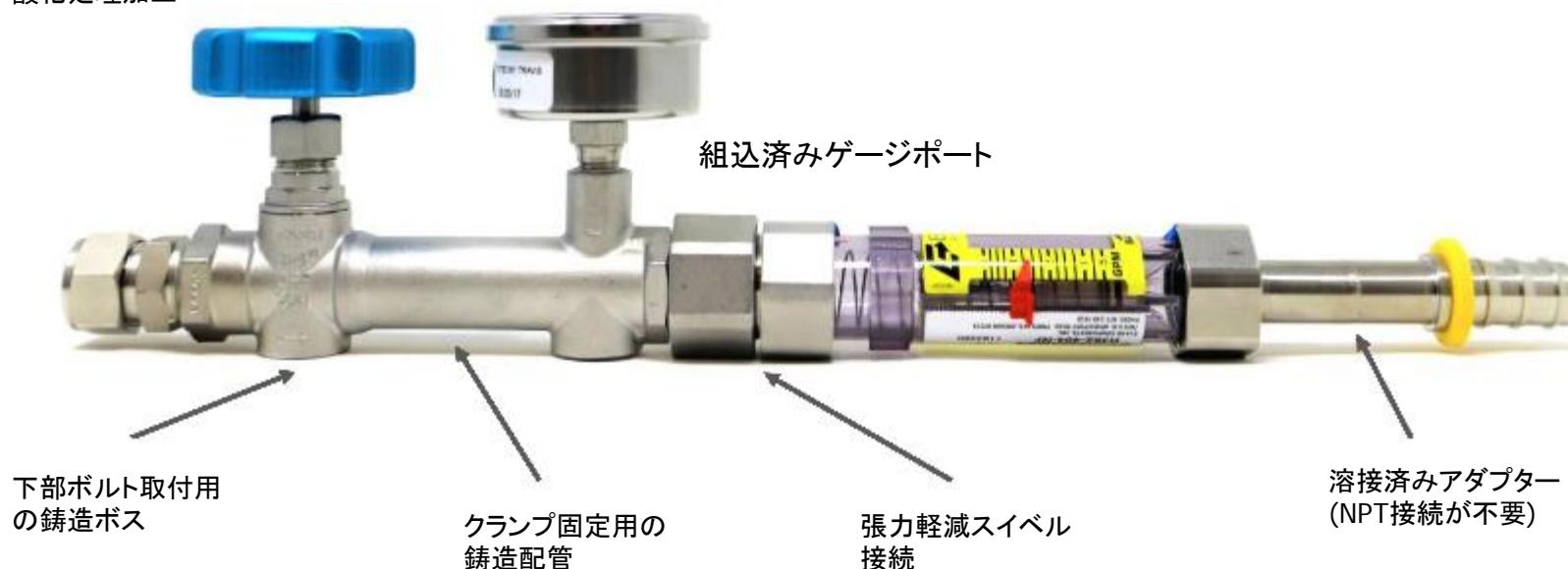
# PCWシステム



# PCWスティック 設計コンセプト

- ✓ SS 304L製の鋳造、各構成部品。
- ✓ 溶接部が少ない設計。
- ✓ 競合他社と比較して最小フットプリント。

ハンドル:陽極  
酸化処理加工

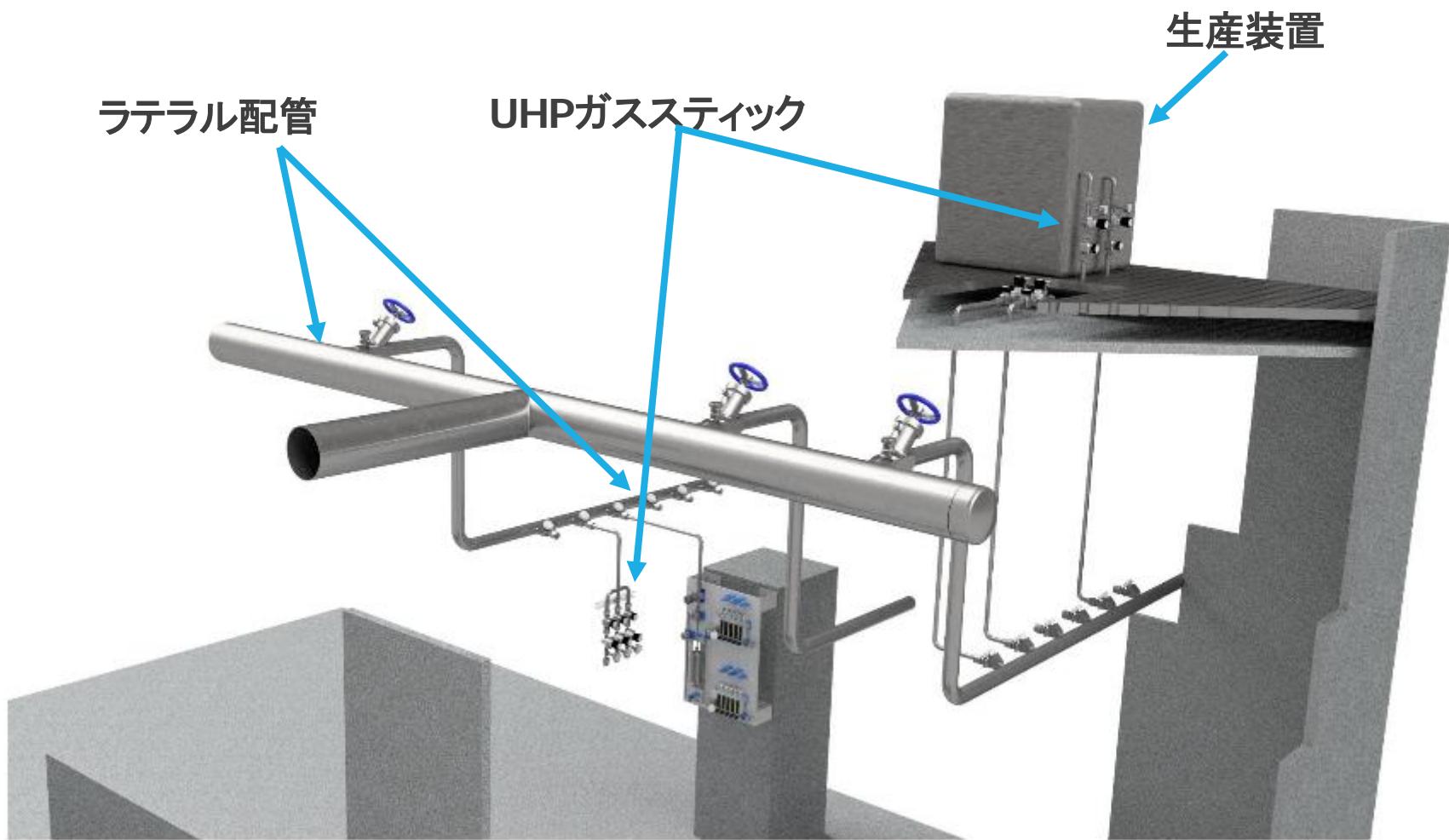


5.

## UHPシステム



# UHPシステム



# UHP対応 ガスステイック

## 製品特徴

- SS316L製、堅牢なボディ及びレギュレーター/ゲージティー
- 構成部品が少ない
- 廉価
- 表面仕上げ: Ra10 (0.25μm / 10μin)
- クラス100レベルのクリーンルームで組立て実施

堅牢なボディ

従来のゲージ・ティー

